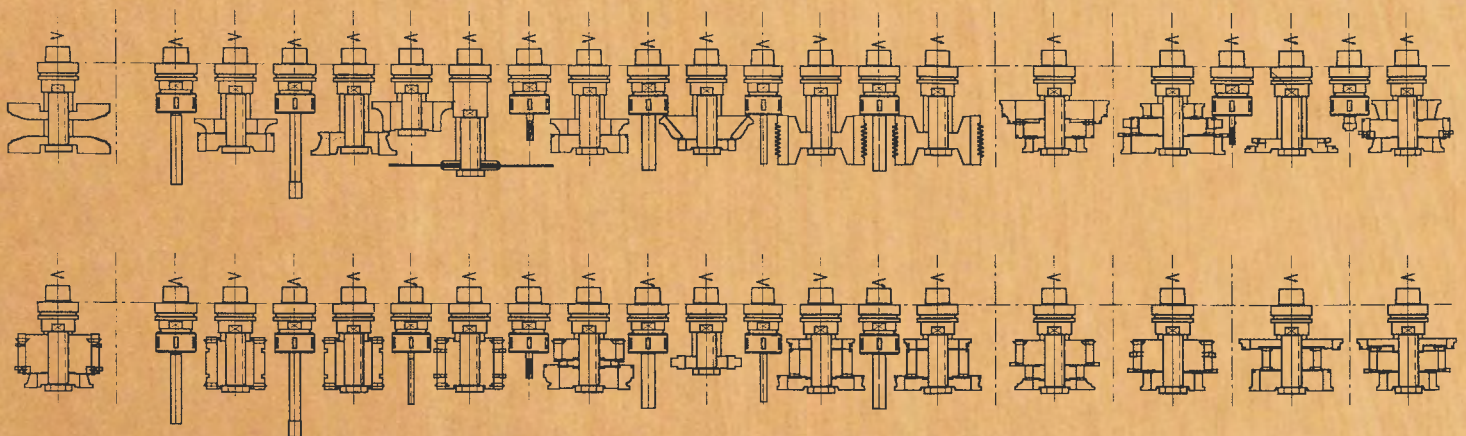




*Wefix-PSR-Fräseinheiten,
Schaftwerkzeuge für CNC-Bearbeitungszentren*

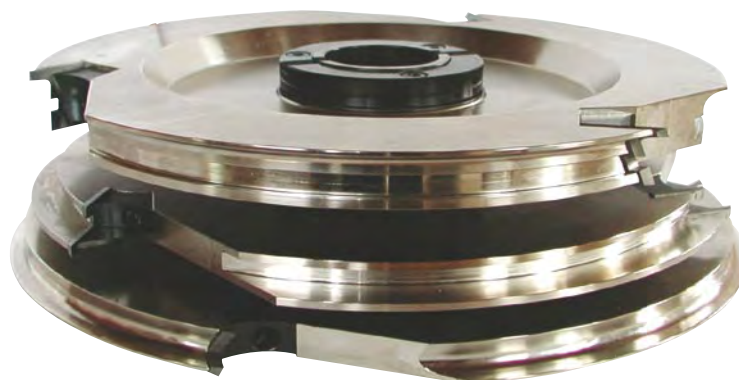


CutCross ... eine neue Werkzeuggeneration

im Einsatz auf Fenster-Automaten für Schlitz- und Zapfenprofile

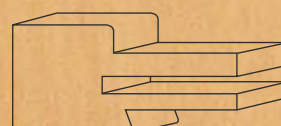
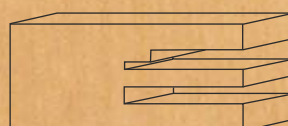


- | | | |
|--|---|--|
| □ Neues Präzisions-Messerspannsystem | → | Messer werden geclipst und passen – kein Einstellen |
| □ Neuer Schneiden-Werkstoff mit Micro-Feinschliff | → | 3 - 4 fache Standzeit |
| □ Neue Schneidengeometrie | → | Beste Oberflächenqualität auch im Weichholz
CutCross-Finish-Schnitt |
| □ Neue massive Bauart | → | Einfacher und schneller Messerwechsel – 40% weniger Ersatzteile |
| □ „Runde“ Konstruktion | → | 35% weniger Lärm |
| □ Keine Nebenschneiden wie Vorschneider, Kantenbrecher, Absetzmesser | → | Schneidenwechsel nur von vorn – kein Werkzeug-Turmabbau |
| □ Alles integriert in Hauptschneiden | → | Rundungen weit auslaufend |

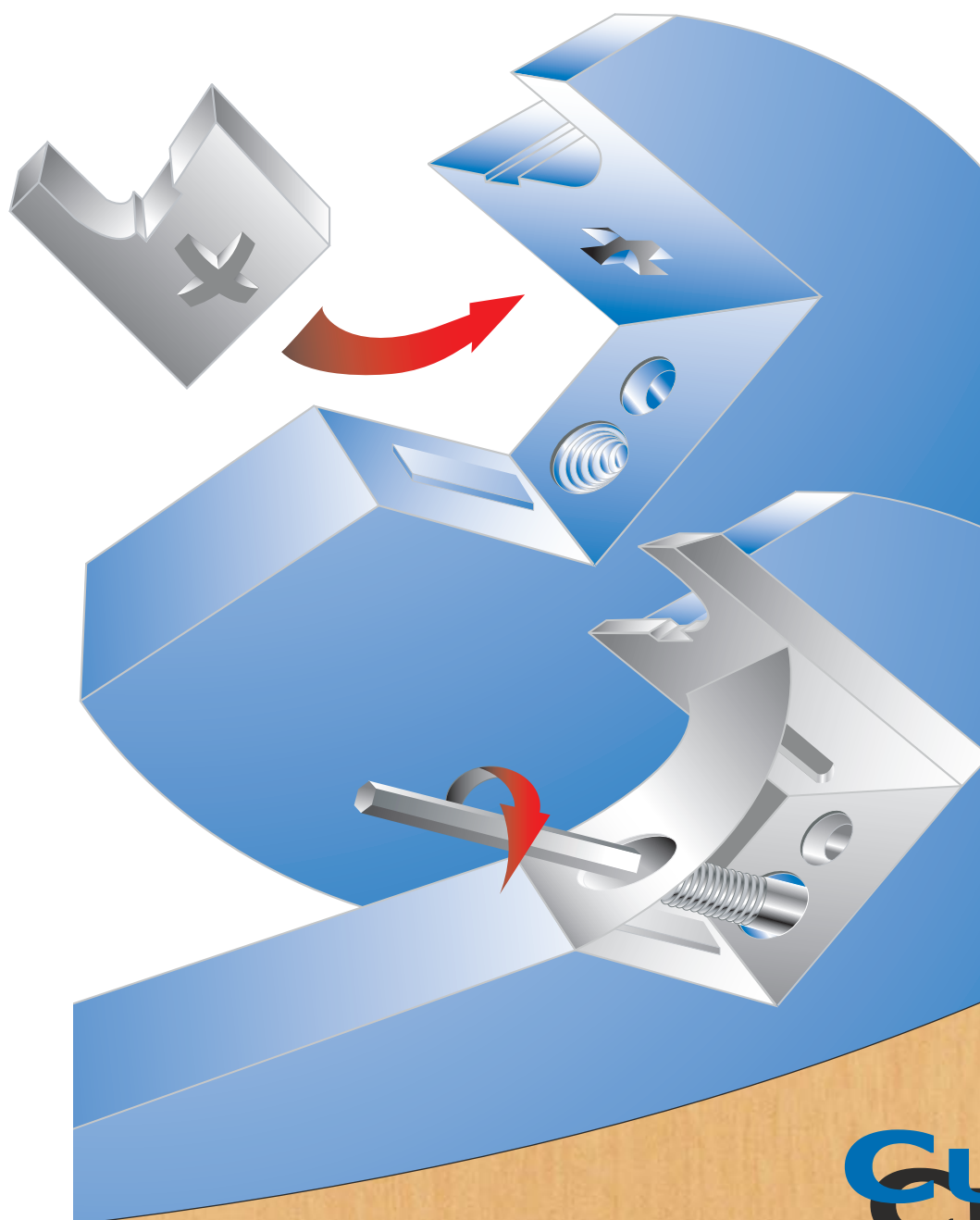


Nenndurchmesser 316 mm, Z=3; 60 x 50 mm differentialverschraubt, MEC-Vorschub
 Option: Nenndurchmesser 350 mm oder 380 mm

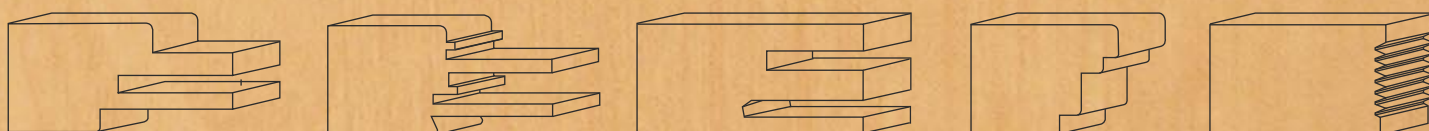
Schlitz- und
Zapfenprofile /
Querbearbeitung



- **Wirtschaftlich – geringe Folgekosten**
 - ➔ Sie senken Ihre Produktionskosten
- **Beste Standzeiten und Schnittgüte**
 - ➔ Sie verbessern Ihre Produktqualität
- **Einfache Handhabung**
 - ➔ Sie brauchen keinen Werkzeugspezialisten

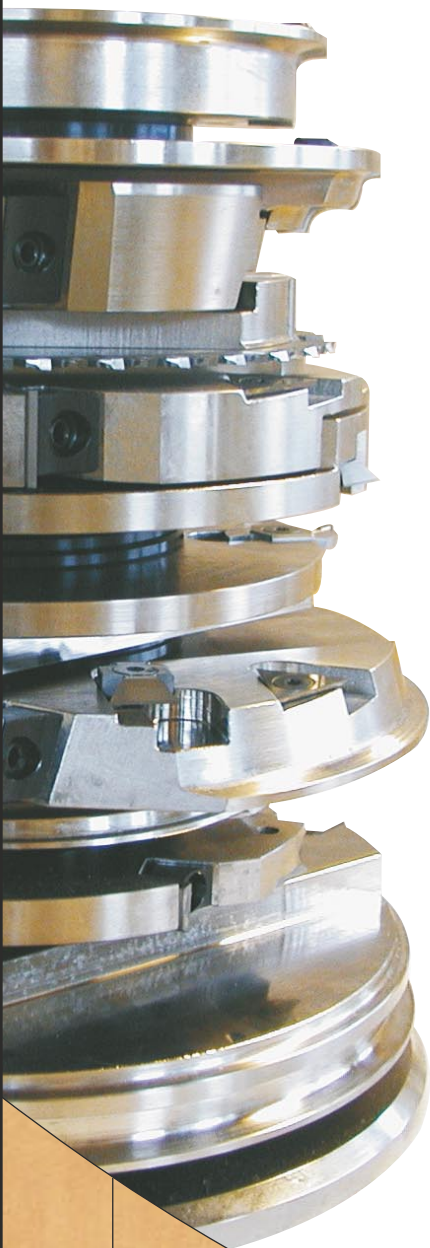


**CUT
CROSS +**
WERKZEUG FÜR DIE ZUKUNFT



Wefix-PSR Fräseinheiten ...

... im Einsatz auf Fenster-Automaten für Längsprofilierung



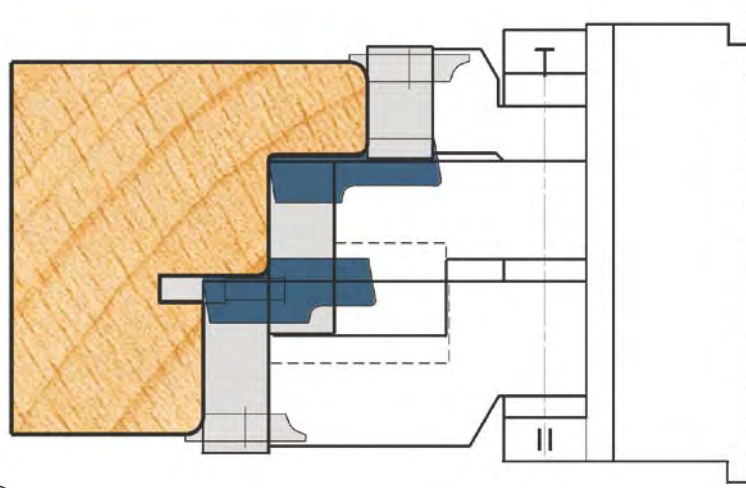
- **Wirtschaftlich – geringe Folgekosten**
 - ➔ Sie senken Ihre Produktionskosten
- **Beste Standzeiten und Schnittgüte**
 - ➔ Sie verbessern Ihre Produktqualität
- **Einfache Handhabung**
 - ➔ Sie brauchen keinen Werkzeugspezialisten



Plan-Schneiden-Runden



AK = 140 mm,
Z = 2, 60 x 50 mm
differentialverschraubt,
MEC-Vorschub

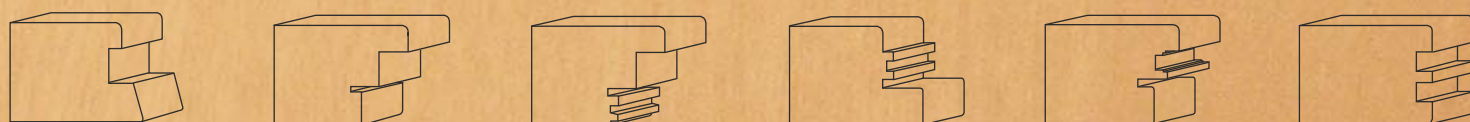
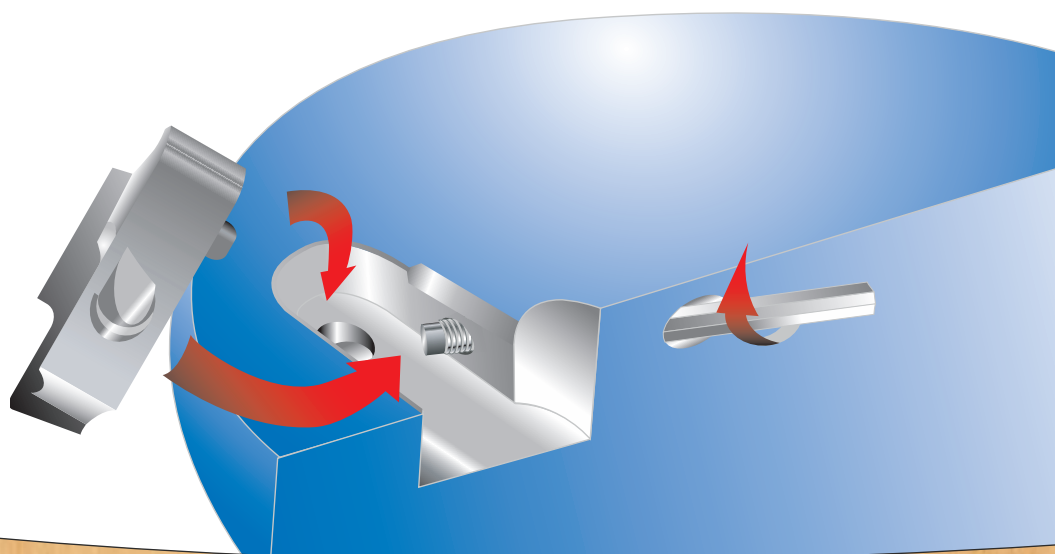


WEFIX
PSR
Eine scharfe Sache

Schlitz- und
Zapfenprofile /
Querbearbeitung

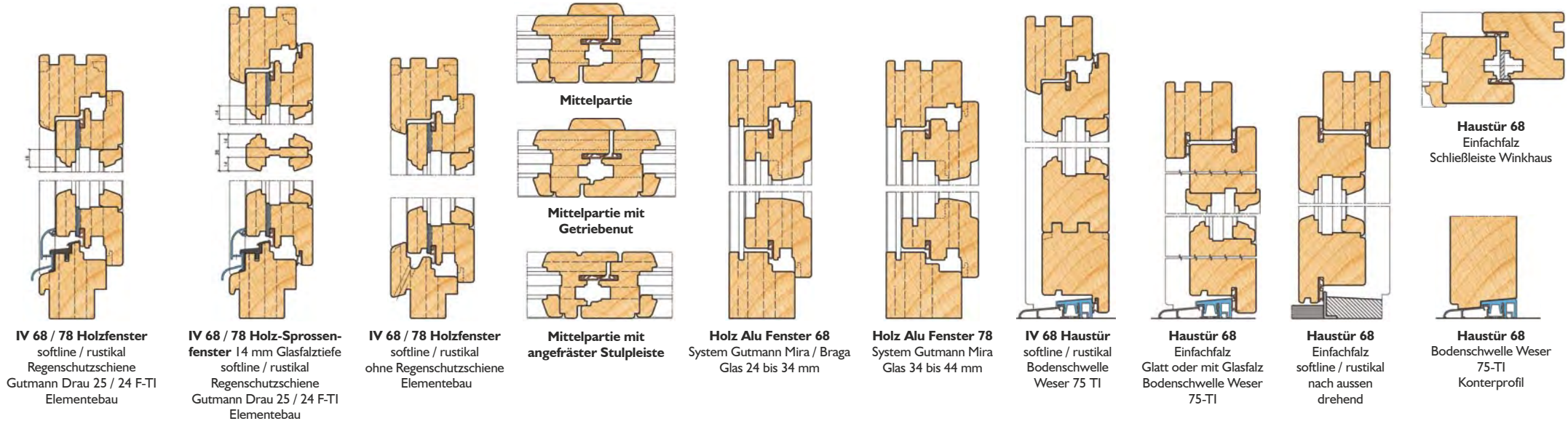


- **Radiales Messer-Spannsystem** → **Messerwechsel – wenden ohne Einstelllehre einfach und schnell**
- **Neue Planschneiden-Elemente PSR als Profilwendemesser 2-fach-verwendbar** → **für Inneneckenrundungen und gleichzeitiger Kantenrundung**
- **HMW-Wendemesser 2-fach-verwendbar mit WKB 4-fach-verwendbar in Kombination mit HME-Profilmesser für bessere Rundungen**
 - **für gerade Überschläge und Fälze**
 - **für schräge oder profilierte Überschläge**
- **Weitgehende Reduzierung von Nebenschneiden wie Vorschneider und Kantenbrecher** → **Schneidenwechsel von vorn – kein Werkzeug-Turmabbau**
- **Alles integriert in Hauptschneiden** → **Rundungen weit auslaufend**
- **Neue Schneidstoffe und neue Schneidengeometrien** → **Lange Standzeiten und beste Oberflächenqualität – vor allem im Weichholz**
- **Konstruktions-Prinzipien** → **erfüllen die Forderung nach geringen und preiswerten Folgekosten**



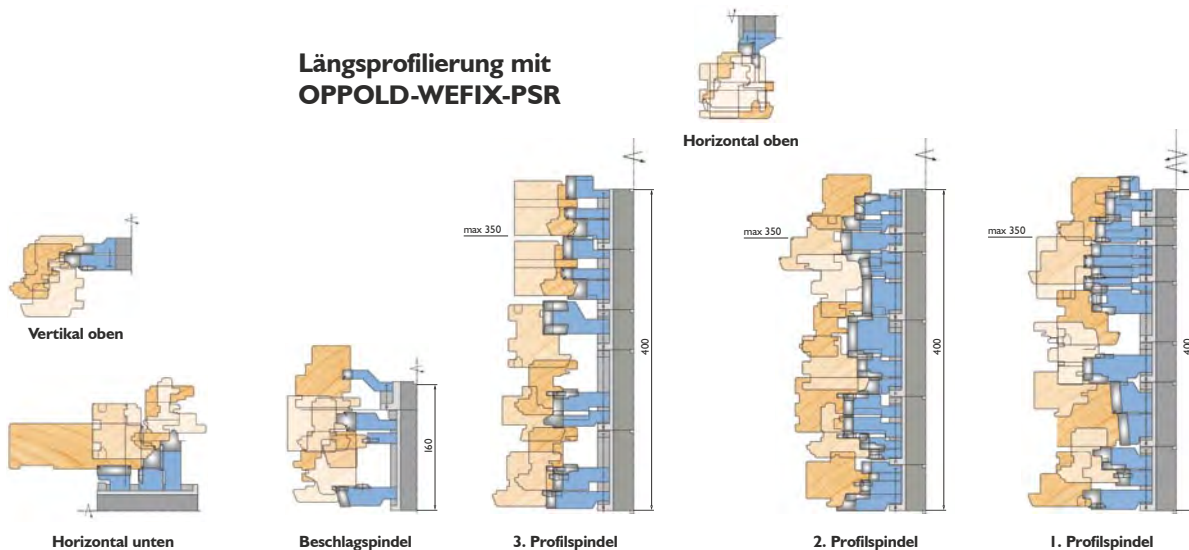
Rationelle Fensterfertigung mit Gewinn

Alle Fenster- und Türenkonstruktionen können ohne Werkzeugwechsel gefertigt werden

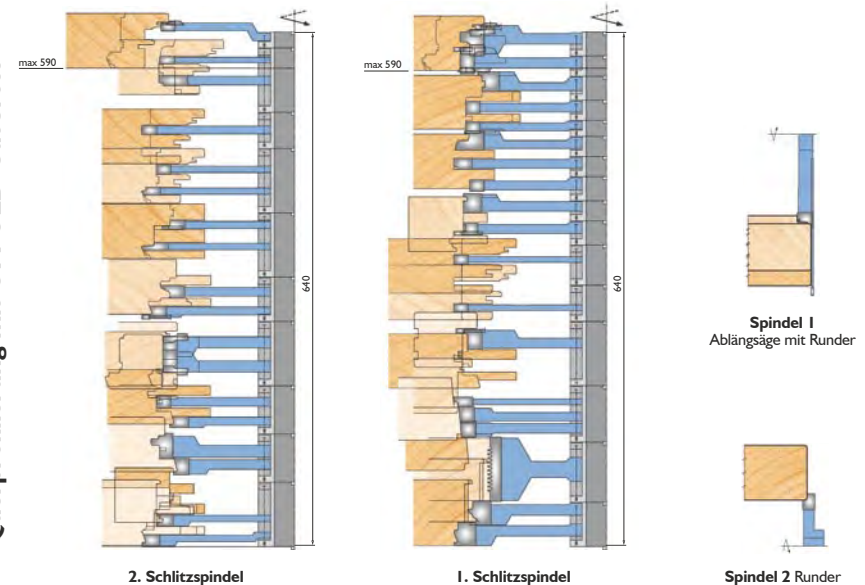


BELEGUNGSPLAN – Profilsplitting mit Endholzbearbeitung auf Fensterfertigungsanlage

Längsprofilierung mit OPPOLD-WEFIX-PSR



Querprofilierung mit OPPOLD-CutCross





Hochleistungswerkzeuge für die Holzbearbeitung

Seit über 100 Jahren produziert OPPOLD SYSTEM Maschinenwerkzeuge für die professionelle Holzbearbeitung. Mit einer fortschrittlichen Werkzeugtechnologie wird den Kunden eine Lösung aller Fertigungsprobleme angeboten.

Durch kontinuierliche Grundlagenforschung und dem ständigen Dialog mit Kunden und Maschinenherstellern sind die Werkzeuge heute auf einem Niveau, das den ständig steigenden Ansprüchen in der Praxis voll gerecht wird.

OPPOLD SYSTEM International GmbH

Maschinenwerkzeuge für die Massivholzbearbeitung

Postfach 1269, D-73443 Oberkochen

Heidenheimer Str. 112, D-73447 Oberkochen

Tel.: (0049) - (0)7364 - 2 92 - 0

Fax: (0049) - (0)7364 - 2 92 - 14

www.oppold-system.de

info@oppold-system.de

**OPPOLD
SYSTEM
INTERNATIONAL®**